



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ • UNIVERSITY OF PATRAS

ΚΕΝΤΡΟ ΕΠΙΜΟΡΦΩΣΗΣ & ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ •
EDUCATIONAL CENTER FOR LIFE LONG LEARNING



ΘΕΜΑΤΙΚΟ ΠΕΔΙΟ

ΕΠΙΣΤΗΜΕΣ ΤΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

Professional Training:

«**Business and Technology**» for the Diploma in Accounting and Business awarded by the Association of Chartered Certified Accountants (ACCA)

Επαγγελματική Εκπαίδευση:

«**Επιχείρηση και Τεχνολογία**» για το Δίπλωμα Λογιστική και Επιχειρήσεις που χορηγείται από τον Διεθνή Οργανισμό Ορκωτών Λογιστών και Ελεγκτών ACCA

Επιστημονικά Υπεύθυνος:

Ελευθέριος Αγγελόπουλος

Επίκουρος Καθηγητής

Πανεπιστημίου Πατρών

Πάτρα, Δεκέμβριος 2019



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. Η δομή του Diploma in Accounting and Business, του ACCA
2. Γιατί το ACCA Diploma in Accounting and Business στο Πανεπιστήμιο Πατρών
3. Σκοπός προγράμματος
4. Σε ποιους απευθύνεται
5. Προσδοκώμενα μαθησιακά αποτελέσματα
6. Περιεχόμενα 1^{ης} θεματικής ενότητας: Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)
7. Μέθοδοι διδασκαλίας και μάθησης
8. Μέθοδοι αξιολόγησης
9. Έναρξη, προϋποθέσεις και τέλη συμμετοχής
10. Όροι συμμετοχής και διαχείριση προσωπικών δεδομένων
11. Συντονιστές - εκπαιδευτές



1. Η δομή του Diploma in Accounting and Business, του ACCA

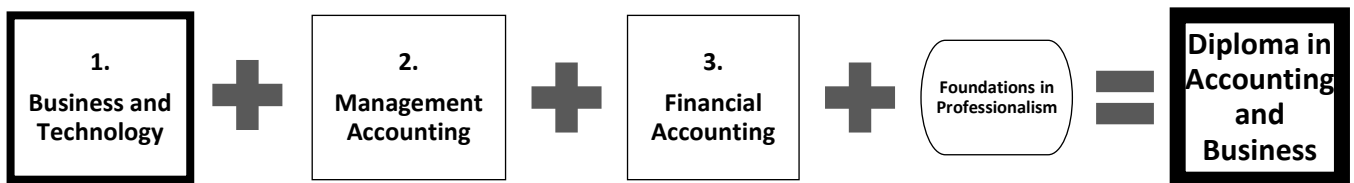
Η παρούσα θεματική ενότητα «Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)» αποτελεί ένα από τα τρία (3) μέρη του ενιαίου Προγράμματος Diploma in Accounting and Business, του ACCA.

Το πρόγραμμα του **ACCA Diploma in Accounting and Business** είναι ένας διεθνώς αναγνωρισμένος επαγγελματικός τίτλος, ο οποίος προσφέρεται από τον παγκόσμιο οργανισμό πιστοποιημένων επαγγελματιών λογιστών-ελεγκτών ACCA. ([diploma in Accounting and Business ACCA official site](#))

Το Πρόγραμμα έχει από τη φύση του σπονδυλωτή δομή, καθώς οι τρεις (3) θεματικές ενότητες που προσφέρει, διδάσκονται παράλληλα και ο κάθε εκπαιδευόμενος μπορεί να τις παρακολουθήσει σε τρεις διαδοχικές φάσεις. Συνεπώς, απαιτείται ένας πλήρης κανονισμός ξεχωριστά για την κάθε μία από τις τρεις ενότητες. Πιο συγκεκριμένα, για την απόκτηση του Diploma in Accounting and Business χρειάζεται η επιτυχής εξέταση των εκπαιδευόμενων και στις τρεις αλληλένδετες θεματικές ενότητες (εκτός αν έχουν λάβει ήδη απαλλαγές), οι οποίες είναι εξής

1. **Business and Technology** (Επιχείρηση και Τεχνολογία),
2. **Management Accounting** (Διοικητική Λογιστική),
3. **Financial Accounting** (Χρηματοοικονομική Λογιστική)

καθώς και η επιτυχής ολοκλήρωση του on-line μαθήματος *Foundations in Professionalism* (αρχές επιχειρηματικής ηθικής).



Ο συγκεκριμένος κανονισμός περιγράφει την πρώτη θεματική ενότητα “Business and Technology” (Επιχείρηση και Τεχνολογία).

Επαναλαμβάνεται ότι ένας εκπαιδευόμενος μπορεί να παρακολουθήσει μόνο μια ενότητα (οποιαδήποτε) σε κάθε κύκλο του Προγράμματος. Εάν επιθυμεί να συμμετέχει και σε κάποια άλλη ενότητα, μπορεί να το κάνει σε επόμενο κύκλο.



2. Γιατί το ACCA Diploma in Accounting and Business στο Πανεπιστήμιο Πατρών

Το Πρόγραμμα παρέχεται υπό την αιγίδα και το κύρος του Πανεπιστημίου Πατρών.

Ο οργανισμός ACCA συνεργάζεται με το Πανεπιστήμιο Πατρών και συγκεκριμένα με το Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων

- <https://www.bma.upatras.gr/images/new/Parousacca10102019.pdf>
- <https://www.accaglobal.com/lk/en/help/exemptions-calculator.html>

Ειδικότερα, ύστερα από την αξιολόγηση του προπτυχιακού προγράμματος σπουδών του Τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων (*δομή προγράμματος, τρόπος διενέργειας εξετάσεων, περιεχόμενο εξετάσεων και μορφή ερωτήσεων*), η οποία ολοκληρώθηκε τον Απρίλιο 2019, ο οργανισμός ACCA αναγνώρισε 6 μαθήματα (από τα συνολικά 13) που εξαιρούνται από την εξέταση απόκτησης του επαγγελματικού τίτλου ACCA.

Οι διδάσκοντες καθηγητές είναι πιστοποιημένοι γνώστες του περιεχομένου των θεματικών ενότητων, καθώς μεταξύ άλλων τα μαθήματα που διδάσκουν στο Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων είναι πιστοποιημένα από τον ACCA. Επίσης, οι διδάσκοντες καθηγητές συνεργάζονται σε συστηματική βάση με τον ACCA και έτσι γνωρίζουν πολύ καλά τους κανόνες και τις απαιτήσεις του παγκόσμιου αυτού Οργανισμού.

Στο Πρόγραμμα επίσης συμμετέχουν ως εισηγητές πιστοποιημένοι επαγγελματίες ACCA, με σημαντική επαγγελματική και εκπαιδευτική εμπειρία από τον χώρο της οικονομίας, του λογιστικού κλάδου και της αγοράς λογιστικών και ελεγκτικών υπηρεσιών.

3. Σκοπός του προγράμματος

Το Πρόγραμμα προετοιμάζει αποτελεσματικά :

- Κάθε ενδιαφερόμενο για τις εξετάσεις του ***Diploma in Accounting and Business awarded by ACCA*** ή οποιονδήποτε ενδιαφερόμενο που στοχεύει να λάβει ένα πιστοποιητικό επαγγελματικής εξειδίκευσης του ΚΕΔΙΒΙΜ του Πανεπιστημίου Πατρών σε μία ή περισσότερες θεματικές ενότητες του προγράμματος.
- **Τελειόφοιτους φοιτητές**, οι οποίοι κατά τις προπτυχιακές τους σπουδές σε συνεργαζόμενα με το ACCA Πανεπιστήμια συμμετείχαν με επιτυχία στις 3 θεματικές ενότητες που προβλέπει το Diploma, και ως εκ τούτου δικαιούνται απαλλαγή σε 2 από τις 3 θεματικές ενότητες του Προγράμματος. Οπότε αρκεί να εξεταστούν **σε μόνο μία από τις τρεις ενότητες** για την απόκτηση του Diploma ACCA .
- **Όσους επιθυμούν να το χρησιμοποιήσουν ως ενδιάμεσο βήμα για την απόκτηση του Επαγγελματικού Τίτλου ACCA.** Όποιος έχει λάβει το Diploma ACCA, δικαιούται απαλλαγή στις 3 από τις συνολικά 13 ενότητες του Επαγγελματικού τίτλου ACCA. Θα χρειάζεται δηλαδή να επιτύχει στις υπόλοιπες 10 ενότητες, ή και σε λιγότερες από 10



ενότητες, εάν έχει ήδη λάβει και άλλες απαλλαγές κατά τη διάρκεια των σπουδών του.

Ο κάτοχος του συγκεκριμένου διπλώματος εξασφαλίζει πιστοποιημένη γνώση και ικανότητα πρακτικής εφαρμογής των αρχών της χρηματοοικονομικής και διοικητικής λογιστικής στο σύγχρονο εθνικό και παγκόσμιο επιχειρηματικό περιβάλλον, το οποίο θέτει νέες προκλήσεις στον επαγγελματικό στίβο. Συνεπώς, το ACCA Diploma in Accounting and Business διευκολύνει την πρόσβαση στη διεθνή αγορά εργασίας, καθώς συνιστά βασικό **εργαλείο διεθνούς επαγγελματικής αναγνώρισης** και γίνεται αποδεκτό από όλες τις μεγάλες επιχειρήσεις και οργανισμούς, και γενικότερα από το σύνολο των επαγγελματιών της λογιστικής, σε παγκόσμια κλίμακα. Έτσι, **διευκολύνει την επαγγελματική κινητικότητα και αναγνώριση σε διαφορετικές χώρες με διαφορετικά λογιστικά συστήματα.**

4. ΣΕ ΠΟΙΟΥΣ ΑΠΕΥΘΥΝΕΤΑΙ

Η διάρθρωση και το περιεχόμενο των θεματικών ενοτήτων του Diploma ACCA είναι χρήσιμη σε:

- **Όλα τα στελέχη επιχειρήσεων**, καθώς δεν προσφέρει μόνο ειδικές γνώσεις λογιστικής και χρηματοοικονομικής, αλλά γνώσεις μάνατζμεντ, εταιρικής διακυβέρνησης, εταιρικής κοινωνικής ευθύνης και ευρύτερες γνώσεις για τεχνικές διοίκησης επιχειρήσεων και οργανισμών
- Όσους έχουν **επαγγελματική και εκπαιδευτική σχέση με τον τομέα της Λογιστικής.**
- **Τελειόφοιτους φοιτητές πανεπιστημιακών ιδρυμάτων/τμημάτων** Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων, Διοίκησης Επιχειρήσεων (γενικά), Οικονομικών Επιστημών, Λογιστικής και Χρηματοοικονομικής, ή συναφών αυτών, οι οποίοι ενδιαφέρονται να αποκτήσουν το Diploma ACCA. Ειδικότερα, το Πρόγραμμα είναι **ιδιαίτερα χρήσιμο για τους φοιτητές εκείνους που με βάση τον ακαδημαϊκό τους τίτλο δικαιούνται απαλλαγή σε θεματικές ενότητες** και στοχεύουν στην άμεση απόκτηση του Diploma in Accounting and Business, με χαμηλό κόστος.
- **Τελειόφοιτους φοιτητές** τμημάτων θετικής ή τεχνολογικής κατεύθυνσης (πχ πληροφορικής, ηλεκτρολόγων, μηχανικών κ.α.), που επιθυμούν να διαφοροποιήσουν τις επαγγελματικές τους γνώσεις τους με σκοπό την απόκτηση ενός πιστοποιητικού επαγγελματικής εξειδίκευσης σε μία ή περισσότερες θεματικές ενότητες του Προγράμματος.
- Όσους **χρειάζεται να έχουν πρόσβαση στη διεθνή αγορά εργασίας με άμεση αναγνωρισιμότητα και αποδοχή**, κατέχοντας έναν επαγγελματικό τίτλο εξειδίκευσης από ένα, παγκοσμίως αναγνωρισμένο Οργανισμό.



5. Προσδοκώμενα μαθησιακά αποτελέσματα

Το Πρόγραμμα, αναγνωρίζοντας τις ιδιαιτερότητες του συγκεκριμένου επαγγελματικού τίτλου, εξασφαλίζει:

- τόσο την απαιτούμενη γνώση,
- όσο και την εξοικείωση με τις εξετάσεις του Diploma ACCA

Έτσι, το Πρόγραμμα παρέχει στους εκπαιδευόμενους όλη την αναγκαία τεχνογνωσία και μεθοδολογία για να επιτύχουν στις εξετάσεις της συγκεκριμένης θεματικής ενότητας του Diploma ACCA.

Το Πρόγραμμα προσφέρει δωρεάν προαιρετική συμβουλευτική υποστήριξη σε ζητήματα της αγοράς εργασίας και σε πραγματικά προβλήματα του χώρου εργασίας.

Εκτός των παραπάνω ωφελειών, με την αποκτώμενη γνώση του Προγράμματος, ο εκπαιδευόμενος θα μπορεί να:

- συνδέει δημιουργικά τη λογιστική επιστήμη με τη φιλοσοφία, τη στρατηγική και τις λειτουργίες της επιχείρησης,
- να αναλύει σύνθετα οικονομικά γεγονότα,
- παρέχει πρακτικές συμβουλές σε θέματα σχεδιασμού των λογιστικών συστημάτων μιας επιχείρησης, σύνταξης αναφορών για διοικητικούς σκοπούς (προϋπολογισμοί, κοστολογικές αναφορές) και λογιστικού ελέγχου,
- λαμβάνει αποτελεσματικές διοικητικές αποφάσεις, σε ένα αβέβαιο, ραγδαία μεταβαλλόμενο περιβάλλον.

6. Περιεχόμενα 1^{ης} θεματικής ενότητας: **Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)**

Ο βασικός στόχος της θεματικής ενότητας **Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)** είναι η παροχή θεωρητικής γνώσης και πλήρους κατανόησης:

- Της έννοιας της επιχείρησης και του περιβάλλοντός της
- Του ρόλου της λογιστικής στην αποτελεσματική διοίκηση μιας επιχείρησης.

Συγκεκριμένα, ο παρακάτω πίνακας περιγράφει το περιεχόμενο της κάθε υποενότητας και την μέθοδο διδασκαλίας (σύγχρονη και ασύγχρονη τηλεπικοινωνία). Ο σχεδιασμός του περιεχομένου της συγκεκριμένης θεματικής ενότητας έχει γίνει βάσει του τρέχοντος αναλυτικού οδηγού μελέτης του ACCA.

- **FBT: " Business and Technology"**, <https://www.accaglobal.com/uk/en/student/exam-support-resources/foundation-level-study-resources/fab/fab-syllabus-study-guide.html>



1^η Θεματική ενότητα:		
Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)		
Περιεχόμενο κάθε υποενότητας	Μέθοδος διδασκαλίας	
	Σύγχρονη τηλεπικοινωνία (ώρες)	Ασύγχρονη τηλεπικοινωνία (ώρες)
A. Διαφορετικοί τύποι επιχειρήσεων και η αλληλεπίδραση με το εξωτερικό περιβάλλον (γενικά)	2	5
A1 Σκοπός, τύποι και χαρακτηριστικά των επιχειρηματικών οργανισμών	2	5
A2. Παράγοντες που επηρεάζουν τις επιχειρήσεις (πολιτικοί, νομικοί, μακρο-οικονομικοί, μικρο-οικονομικοί, κοινωνικοί-δημογραφικοί, τεχνολογικοί, περιβαλλοντικοί, ανταγωνισμός)	2	5
B. Η οργανωτική δομή των επιχειρήσεων και ο ρόλος της εταιρικής διακυβέρνησης (γενικά)	2	5
B1. Περιγραφή της τυπικής (formal) και άτυπης (informal) οργάνωσης των επιχειρήσεων καθώς και του σχεδιασμού της οργανωτικής δομής μιας επιχείρησης	2	5
B2. Εταιρική διακυβέρνηση και εταιρική κοινωνική ευθύνη	2	5
Γ. Συστήματα σύνταξης λογιστικών αναφορών, συμμόρφωση, έλεγχος, τεχνολογία και ασφάλεια (γενικά)	2	5
Γ1. Τύποι λογιστικών αναφορών που πρέπει να συνταχθούν και πληροφοριακά συστήματα διοίκησης που πρέπει να αναπτυχθούν για την παροχή πληροφόρησης στα διοικητικά στελέχη	2	5
Γ2. Η ασφάλεια της πληροφορίας, συστήματα ελέγχου για αποφυγή της απάτης, η επίδραση του Fintech στον σχεδιασμό των λογιστικών συστημάτων.	2	5
Δ. Ηγεσία και διαχείριση εργαζομένων και ομάδων (τεχνικές επιλογής προσωπικού, παρακίνηση εργαζομένων, εκπαίδευση προσωπικού, συστήματα αξιολόγησης της εργασιακής απόδοσης)	4	15



Ε. Αποτελεσματικότητα στην εργασία και επικοινωνία (Διαχείριση χρόνου, ανάπτυξη δεξιοτήτων προσωπικού, διαχείριση συγκρούσεων εντός του εργασιακού χώρου) / Επιχειρηματική ηθική και λογιστική (εταιρικές αξίες που προάγουν την επιχειρηματική ηθική, ο ρόλος των ρυθμιστικών και ελεγκτικών φορέων στην προώθηση της επιχειρηματικής ηθικής)	4	20
Κατανόηση της ύλης, εξοικείωση και προσομοίωση εξεταστικής διαδικασίας (πραγματοποίηση mock exams)	4	20
ΣΥΝΟΛΟ	30 ώρες	100 ώρες

7. Μέθοδοι διδασκαλίας και μάθησης

Η γλώσσα διδασκαλίας είναι η αγγλική με δεδομένο ότι η ύλη και οι εξετάσεις για το Diploma ACCA είναι στην Αγγλική γλώσσα.

Το Πρόγραμμα έχει διάρκεια **12 εβδομάδες (3 μήνες)** και αντιστοιχεί σε **280 ώρες εκπαίδευσης**. Ο παρακάτω πίνακας εμφανίζει το αναλυτικό χρονοδιάγραμμα των υποενοτήτων της συγκεκριμένης θεματικής ενότητας.

1^η Θεματική ενότητα: Business and Technology (Επιχείρηση και Τεχνολογία)		
Εβδομάδα	Περιεχόμενο κάθε υποενότητας	Εκπαιδευτές
1 ^η	A. Κατανόηση των διαφόρων τύπων επιχειρήσεων και των αλληλεπιδράσεών τους με το εξωτερικό περιβάλλον (γενικά)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
2 ^η	A1 Σκοπός, τύποι και χαρακτηριστικά των επιχειρηματικών οργανισμών	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
3 ^η	A2. Παράγοντες που επηρεάζουν τις επιχειρήσεις (πολιτικοί, νομικοί, μακρο-οικονομικοί, μικρο-οικονομικοί, κοινωνικοί-δημογραφικοί, τεχνολογικοί, περιβαλλοντικοί, ανταγωνισμός)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
4 ^η	B. Κατανόηση της οργανωτικής δομής των επιχειρήσεων και του ρόλου της εταιρικής διακυβέρνησης (γενικά)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
5 ^η	B1. Περιγραφή της τυπικής (formal) και άτυπης (informal) οργάνωσης των επιχειρήσεων καθώς και	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος



	του σχεδιασμού της οργανωτικής δομής μιας επιχείρησης	
6 ^η	B2. Εταιρική διακυβέρνηση και εταιρική κοινωνική ευθύνη	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
7 ^η	Γ. Συστήματα σύνταξης λογιστικών αναφορών, συμμόρφωση, έλεγχος, τεχνολογία και ασφάλεια (γενικά)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
8 ^η	Γ1. Τύποι λογιστικών αναφορών που πρέπει να συνταχθούν και πληροφοριακά συστήματα διοίκησης που πρέπει να αναπτυχθούν για την παροχή πληροφόρησης στα διοικητικά στελέχη	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
9 ^η	Γ2. Η ασφάλεια της πληροφορίας, συστήματα ελέγχου για αποφυγή της απάτης, η επίδραση του Fintech στον σχεδιασμό των λογιστικών συστημάτων.	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
10 ^η -11 ^η	Δ. Ηγεσία και διαχείριση εργαζομένων και ομάδων (τεχνικές επιλογής προσωπικού, παρακίνηση εργαζομένων, εκπαίδευση προσωπικού, συστήματα αξιολόγησης της εργασιακής απόδοσης)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
11 ^η -12 ^η	Ε. Αποτελεσματικότητα στην εργασία και επικοινωνία (Διαχείριση χρόνου, ανάπτυξη δεξιοτήτων προσωπικού, διαχείριση συγκρούσεων εντός του εργασιακού χώρου) / Επιχειρηματική ηθική και λογιστική (εταιρικές αξίες που προάγουν την επιχειρηματική ηθική, ο ρόλος των ρυθμιστικών και ελεγκτικών φορέων στην προώθηση της επιχειρηματικής ηθικής)	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος
12 ^η	Κατανόηση της ύλης, εξοκείωση και προσομοίωση εξεταστικής διαδικασίας (πραγματοποίηση mock exams).	Γεωργόπουλος Αντώνιος, Αγγελόπουλος Ελευθέριος, Σωτηρόπουλος Γεώργιος

Χρησιμοποιούνται τρεις τρόποι μετάδοσης της γνώσης:

- Μελέτη εκπαιδευτικού υλικού
- Σύγχρονη τηλεπικοινωνία (τηλεδιάσκεψη)
- Ασύγχρονη τηλεπικοινωνία

Ειδικότερα:

- **150 διδακτικές ώρες** αφορούν στη μελέτη εκπαιδευτικού υλικού και την παρακολούθηση των μαγνητοσκοπημένων διαλέξεων. Η ύλη έχει προσδιοριστεί από τον ACCA. Υπάρχει συγκεκριμένο υλικό (βιβλία) για κάθε μία από τις 3 θεματικές ενότητες που περιέχει θεωρία, ερωτήσεις αυτοαξιολόγησης κ.λπ. Στη μελέτη του εκπαιδευτικού υλικού από τον εκπαιδευόμενο εντάσσεται και η on-line



παρακολούθηση στο μάθημα «*Foundations in Professionalism*», χωρίς όμως την υποχρέωση συμμετοχής σε εξετάσεις.

- **30 διδακτικές ώρες** πραγματοποιούνται με **σύγχρονη τηλεπικοινωνία (distance learning με σύγχρονη επικοινωνία)**. Επιπλέον, οι διαλέξεις μαγνητοσκοπούνται και μπορούν να παρακολουθούνται σε μεταγενέστερο χρόνο από τους συμμετέχοντες.
- **100 διδακτικές ώρες** πραγματοποιούνται μέσω της **ασύγχρονης ηλεκτρονικής επικοινωνίας (distance learning με ασύγχρονη επικοινωνία)** και καλύπτουν: την μεθοδολογία επεξεργασίας και αφομοίωσης της ύλης, την επίλυση αποριών που προκύπτουν κατά την πορεία της μελέτης του υλικού, την ηλεκτρονική επικοινωνία με τους εκπαιδευόμενους και την απάντηση ερωτημάτων τους, τεχνικές οδηγίες για την κατάλληλη προετοιμασία στις εξετάσεις του ACCA, mentoring και coaching αναφορικά με την επιλογή των θεματικών ενοτήτων και γενικά της φιλοσοφίας της επαγγελματικής εκπαίδευσης του ACCA, ενημέρωση για την σύνδεση της απόκτησης του Diploma με τις προοπτικές επαγγελματικής απασχόλησης στον λογιστικό κλάδο.

Συνεπώς, οι μέθοδοι διδασκαλίας και μάθησης έχουν συνοπτικά την ακόλουθη διάρθρωση:

Μέθοδοι διδασκαλίας και μάθησης	Διάρκεια σε ώρες
Μελέτη εκπαιδευτικού υλικού	150
Σύγχρονη τηλεδιάσκεψη	30
Ασύγχρονη εξ' αποστάσεως εκπαίδευση	100
ΣΥΝΟΛΟ	280

Το Πρόγραμμα προσφέρει στους εκπαιδευόμενους **μεγάλη ευελιξία και πλουραλιστική μεθοδολογία μάθησης και διδασκαλίας (εκπαίδευση εξ' αποστάσεως, ασύγχρονη επικοινωνία κ.λπ.)**. Αυτό σημαίνει ότι ένας συγκεκριμένος εκπαιδευόμενος μπορεί να παρακολουθεί τις διαλέξεις ζωντανά εξ' αποστάσεως, και μετά να βλέπει επίσης κατά το δοκούν την εκάστοτε μαγνητοσκοπημένη τηλεδιάσκεψη και το υλικό του Προγράμματος στη σχετική πλατφόρμα.

Το **διδακτικό υλικό** περιλαμβάνει ενότητες διαλέξεων των καθηγητών, βιβλία μελέτης εγκεκριμένου εκδοτικού οίκου από το ACCA (είτε σε έντυπη είτε σε ηλεκτρονική μορφή), καθώς και θέματα προηγούμενων εξετάσεων. Τα βιβλία μελέτης παραλαμβάνονται από τον εκπαιδευόμενο ύστερα από επικοινωνία με τον εγκεκριμένο από τον ACCA εκδοτικό οίκο και κοστίζουν περίπου 90 ευρώ (αφορά το υλικό σε έντυπη μορφή **και δεν συμπεριλαμβάνεται στο κόστος συμμετοχής στο Πρόγραμμα**).

- <https://www.accaglobal.com/us/en/student/tuition-study-options/additional-study-resources/approved-content.html>

Επειδή ορισμένα Τμήματα Πανεπιστημιακών Ιδρυμάτων (π.χ., Πανεπιστήμιο Πατρών, Οικονομικό Πανεπιστήμιο Αθηνών, Πανεπιστήμιο Μακεδονίας) συνεργάζονται με το ACCA,



γεγονός που παρέχει την **δυνατότητα εξαιρέσεων** από τις τρεις προβλεπόμενες θεματικές ενότητες, παρακαλώ ελέγξτε στο παρακάτω site αν δικαιούστε κάποια απαλλαγή.

- <https://www.accaglobal.com/lk/en/help/exemptions-calculator.html>

Σε περίπτωση που είστε δικαιούχοι εξαιρέσεων και στις τρεις ενότητες του ACCA Diploma in Accounting and Business, θα πρέπει να εξεταστείτε υποχρεωτικά μόνο σε μια (οποιαδήποτε) από τις 3 ενότητες για να αποκτήσετε το συγκεκριμένο τίτλο.

8. Μέθοδοι αξιολόγησης

Η πιστοποίηση παρέχεται αποκλειστικά από το ACCA μετά από εξετάσεις. Το Πρόγραμμα προετοιμάζει τους εκπαιδευόμενους για τις εν λόγω εξετάσεις.

Η εξέταση αυτή βασίζεται σε ερωτήσεις πολλαπλών επιλογών, είναι διάρκειας 2 ωρών και διενεργείται μέσω υπολογιστή σε εξουσιοδοτημένα από τον ACCA εξεταστικά κέντρα, κατόπιν εκδήλωσης ενδιαφέροντος του εκπαιδευόμενου (on demand – Computer based Assessments_CBA).

Για την απόκτηση του τίτλου του Διπλώματος ACCA απαιτείται ποσοστό σωστών απαντήσεων μεγαλύτερο (>) ή τουλάχιστον ίσον (=) του 50%.

Με την ολοκλήρωση της εξεταστέας ύλης ο εκπαιδευόμενος μπορεί να συμμετέχει προαιρετικά σε mock exam (2 ώρες), το οποίο αποτελεί προσομοίωση της πραγματικής εξεταστικής διαδικασίας του ACCA στη βάση παλαιότερων θεμάτων (past exams), με σκοπό την εξοικείωση σε αυτήν.

Σε περίπτωση που ο εκπαιδευόμενος συμμετάσχει επιτυχώς στο mock exam, λαμβάνει από το ΚΕΔΙΒΙΜ Πιστοποιητικό Επαγγελματικής Εξειδίκευσης με τον τίτλο: **Επιχείρηση και Τεχνολογία – Business and Technology**»).

Αν ο εκπαιδευόμενος αποτύχει (ή δεν συμμετάσχει) στο mock exam της συγκεκριμένης θεματικής ενότητας, τότε λαμβάνει από το ΚΕΔΙΒΙΜ απλώς ένα πιστοποιητικό παρακολούθησης του Προγράμματος Επαγγελματικής Εξειδίκευσης, με τον τίτλο **Επιχείρηση και Τεχνολογία – Business and Technology**.

Γενικά, η παρακολούθηση και των 3 θεματικών ενοτήτων οδηγεί στην απόκτηση πιστοποιητικού παρακολούθησης του Προγράμματος Επαγγελματικής Εξειδίκευσης με τίτλο «Λογιστική και Επιχειρήσεις» (Accounting and Business).

Η επιτυχής εξέταση και στις 3 θεματικές ενότητες οδηγεί στην απόκτηση από το ΚΕΔΙΒΙΜ Πιστοποιητικού Επαγγελματικής Εξειδίκευσης με τίτλο «Λογιστική και Επιχειρήσεις» (Accounting and Business) Το πιστοποιητικό αυτό παρέχεται από το ΚΕΔΙΒΙΜ, ανεξάρτητα αν στη συνέχεια ο εκπαιδευόμενος λάβει μέρος ή όχι στις επίσημες εξετάσεις του ACCA.

9. Έναρξη, προϋποθέσεις και τέλη συμμετοχής



Το Πρόγραμμα αρχίζει κάθε φορά με ανακοίνωση του ΚΕΔΙΒΙΜ του Πανεπιστημίου Πατρών. Οι προϋποθέσεις συμμετοχής είναι οι εξής:

- Για την εγγραφή **δεν απαιτείται ακαδημαϊκός τίτλος.**
- **Τα μαθήματα διενεργούνται στα Αγγλικά.**
- **Δεν απαιτείται πτυχίο αγγλικής γλώσσας,** αλλά ικανότητα χρήσης της (επίπεδο lower και άνω).
- **Χρήσιμη είναι ακόμη η γνώση τεχνικών όρων της χρηματοοικονομικής λογιστικής** (κυρίως όροι λογαριασμών Ισολογισμού και Κατάστασης Αποτελεσμάτων Χρήσης)

Τα δίδακτρα ανέρχονται σε **700 ευρώ** ανά θεματική ενότητα. Στο ποσό δεν συμπεριλαμβάνεται το κόστος απόκτησης του προτεινόμενου εκπαιδευτικού υλικού το οποίο αφορά εγκεκριμένα από τον ACCA εγχειρίδια (βλέπε παραπάνω).

Το ΚΕ.ΔΙ.ΒΙ.Μ του Πανεπιστημίου Πατρών, στο πλαίσιο της κοινωνικής πολιτικής που εφαρμόζει, προσφέρει **έκπτωση 15% επί των τελών φοίτησης (τέλη φοίτησης 595 ευρώ)** στις εξής ειδικές κατηγορίες εκπαιδευομένων:

- Άνεργοι,
- Μεταπτυχιακοί φοιτητές και υποψήφιοι διδάκτορες,
- Τρίτεκνοι και πολύτεκνοι,
- Συνταξιούχοι με οικογενειακό εισόδημα κάτω των ορίων της φτώχειας.

Σε περίπτωση που οι ανωτέρω εκπαιδευόμενοι παρακολουθήσουν δεύτερη θεματική ενότητα εφαρμόζεται **έκπτωση 10% (τέλη φοίτησης 535 ευρώ)** ενώ η παρακολούθηση και τρίτης θεματικής ενότητας συνεπάγεται **έκπτωση 15% (τέλη φοίτησης 455 ευρώ)** .

Η συμμετοχή στις εξετάσεις του ACCA προϋποθέτει την πληρωμή εξόδων αρχικής εγγραφής προς τον οργανισμό ACCA, ετήσιας συνδρομής καθώς και συμμετοχής στις εξετάσεις. Επίσης, αν κάποιος δικαιούται εξαιρέσεις θεματικών ενοτήτων υπάρχει από τον ACCA κόστος αναγνώρισης εξαιρέσεων (exemption fees) ανά θεματική ενότητα.

- <https://www.accaglobal.com/gb/en/qualifications/accountancy-career/fees/fees-charges.html?countrycode=Greece>

Επιπλέον, εάν κάποιος εκπαιδευόμενος επιθυμεί να παρακολουθήσει εκ νέου την ίδια ενότητα (π.χ., λόγω αποτυχίας στις εξετάσεις του Diploma ACCA ή στο mock exam), τότε τα τέλη συμμετοχής σ' αυτήν ανέρχονται στα 140 ευρώ. Σ' αυτήν την περίπτωση ο εκπαιδευόμενος δικαιούται να συμμετέχει στην ασύγχρονη εξ' αποστάσεως τηλεκπαίδευση, έχοντας πλήρη πρόσβαση σε όλο το εκπαιδευτικό υλικό της σχετικής πλατφόρμας, όπως μαγνητοσκοπημένες τηλεδιασκέψεις, ενημερώσεις, τεχνικές οδηγίες για τις εξετάσεις και άλλα (δηλαδή δεν έχει πρόσβαση μόνο στις ζωντανές τηλεδιασκέψεις).



10. Όροι συμμετοχής και διαχείριση προσωπικών δεδομένων

Με τη συμπλήρωση της αίτησης οι υποψήφιοι καταρτιζόμενοι αποδέχονται τη χρήση και επεξεργασία των προσωπικών τους δεδομένων από το Κέντρο Επιμόρφωσης και Δια Βίου Μάθησης του Πανεπιστημίου Πατρών για τους ακόλουθους σκοπούς:

- Για την διαχείριση δεδομένων & στοιχείων στα πλαίσια της υλοποίησης του Εκπαιδευτικού Προγράμματος
- Για την υποστήριξη σχετικά με υπηρεσίες του Οργανισμού μας και την απάντηση σε αιτήματα, ερωτήματα και προτάσεις σχετικά με τις υπηρεσίες μας
- Για λόγους «εσωτερικής» διασφάλισης της ποιότητας των υπηρεσιών μας
- Για να παρέχουμε πληροφορίες σχετικές με υπηρεσίες και εκπαιδευτικά μας προγράμματα
- Για τη διαβίβαση μέρους των δεδομένων σε εξωτερικούς συνεργάτες για την υλοποίηση της εγγραφής και την τεχνική υποστήριξη στο Εκπαιδευτικό Πρόγραμμα
- Για εσωτερικές λειτουργίες και ανάλυση όπως εσωτερική διαχείριση, πρόληψη έναντι απάτης, χρήση από πληροφοριακά συστήματα διοίκησης, τιμολόγησης, λογιστικής, χρέωσης και ελέγχου
- Σε κάθε περίπτωση, οι υποψήφιοι μπορούν να αλλάξουν ανά πάσα στιγμή τις προτιμήσεις τους ή να απαιτήσουν τη διαγραφή των προσωπικών τους δεδομένων από τον οργανισμό μας αποστέλλοντας email στην ηλεκτρονική διεύθυνση kedivim@upatras.gr

Επιπλέον με την ένταξη τους στο πρόγραμμα οι καταρτιζόμενοι αποδέχονται τα ακόλουθα:

- Τη συμμετοχή τους στη διαδικασία αξιολόγησης του προγράμματος
- Την αποδοχή συμμετοχής τους στο Δειγματοληπτικό Έλεγχο Ταυτοποίησης
- Την αποπληρωμή του συνόλου των τελών συμμετοχής
- Τη βιντεοσκόπηση των τηλεδιασκέψεων, στην οποία ωστόσο οι καταρτιζόμενοι μπορούν να επιλέξουν αν οι ίδιοι θα βιντεοσκοπούνται ή όχι
- Σε περίπτωση ακύρωσης της συμμετοχής στο πρόγραμμα κατάρτισης πριν από τις δύο πρώτες εβδομάδες λειτουργίας του, το ΚΕΔΙΒΙΜ ΠΠ παρακρατά ακυρωτικό τέλος 25% του συνολικού κόστους συμμετοχής, ενώ σε περίπτωση ακύρωσης μετά το πέρας των δύο εβδομάδων το ΚΕΔΙΒΙΜ δικαιούται παρακράτησης του συνολικού ποσού του προγράμματος.

11. Συντονιστές – εκπαιδευτές

Επιστημονικά Υπεύθυνος



Ελευθέριος Αγγελόπουλος, Επίκουρος Καθηγητής

Ο Δρ. Ελευθέριος Αγγελόπουλος είναι Επίκουρος Καθηγητής στο γνωστικό αντικείμενο της Λογιστικής στο Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων του Πανεπιστημίου Πατρών. Τα μαθήματα λογιστικής που διδάσκει, είναι πιστοποιημένα από τον ACCA. Είναι πτυχιούχος του τμήματος Οργάνωσης και Διοίκησης Επιχειρήσεων του Πανεπιστημίου Πειραιά με μεταπτυχιακές σπουδές στο Cass Business School, City University London. Έλαβε Διδακτορικό δίπλωμα στη Λογιστική από το τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων του Πανεπιστημίου Πατρών. Η επαγγελματική του εμπειρία σχετίζεται με την επιχειρηματική τραπεζική και την ανάλυση λογιστικών καταστάσεων, ενώ τα ερευνητικά του ενδιαφέροντα επικεντρώνονται σε θέματα χρηματοοικονομικής και διοικητικής λογιστικής. Έχει πραγματοποιήσει παρουσιάσεις σε διεθνή συνέδρια, όπως στο Annual European Accounting Association Congress, ενώ πρόσφατες εργασίες του έχουν δημοσιευτεί σε διεθνή επιστημονικά περιοδικά υψηλού κύρους όπως στο European Journal of Operational Research, Advances in Management Accounting, International Journal of Banking, Accounting and Finance, Multinational Finance Journal, Intelligent Systems in Accounting, Finance and Management κ.α. Είναι συν-συγγραφέας στο βιβλίο *Προχωρημένη Λογιστική: Μια προσέγγιση βασισμένη στα Ελληνικά και Διεθνή Λογιστικά Πρότυπα*, 2018 Εκδόσεις Μπένου.

Πλήρες βιογραφικό

[CV Αγγελόπουλος Ελευθέριος](#)



Αντώνης Γεωργόπουλος, Καθηγητής

Καθηγητής στις διεθνείς επιχειρήσεις και στην χρηματοοικονομική λογιστική, στο Τμήμα Διοίκησης Επιχειρήσεων, στο Πανεπιστήμιο Πατρών. Τα μαθήματα λογιστικής που διδάσκει, είναι πιστοποιημένα από τον ACCA. Τα ερευνητικά του ενδιαφέροντα εστιάζονται στη χρηματοοικονομική λογιστική, στη διοίκηση αλλαγών και στην αποδοτικότητα των επιχειρήσεων. Το πλούσιο ερευνητικό του έργο αναφέρεται σε μεγάλο βαθμό στη μέτρηση της οικονομικής επίδοσης διαφόρων κατηγοριών επιχειρήσεων σε συνθήκες ύφεσης και εξωτερικών αλλαγών και έχει δημοσιευτεί σε αναγνωρισμένα διεθνή περιοδικά. Επίσης, πρόσφατα έχει συγγράψει δύο βιβλία που αναφέρονται στο σύγχρονο μάνατζμεντ (2019) και σε θέματα προχωρημένης λογιστικής (2018). Έχει εργαστεί σε διάφορους δημόσιους και ιδιωτικούς οργανισμούς στο εξωτερικό και στην Ελλάδα, μεταξύ άλλων σε εταιρεία συμβούλων επιχειρήσεων με αντικείμενο τη διαχείριση αλλαγών σε επιχειρήσεις της Ανατολικής Γερμανίας κατά την περίοδο της γερμανικής ενοποίησης. Ακόμη, έχει συμμετάσχει ενεργά σε ερευνητικά προγράμματα με στόχο την αναδιάρθρωση φορέων και οργανισμών. Έχει διατελέσει ιδρυματικός υπεύθυνος της *Μονάδας Καινοτομίας και Επιχειρηματικότητας* (ΜΟΚΕ) του Πανεπιστημίου Πατρών (2013-2014).

Πλήρες βιογραφικό

[CV Γεωργόπουλος Αντώνιος](#)



Γεώργιος Σωτηρόπουλος πιστοποιημένος από τον ACCA.

Ο Γεώργιος Σωτηρόπουλος είναι πιστοποιημένος από τον ACCA (IFRS Diploma) και το ΙΕΣΟΕΛ (Ινστιτούτο Εκπαίδευσης Ορκωτών Ελεγκτών Λογιστών). Είναι πτυχιούχος του τμήματος Οικονομικής Επιστήμης του Πανεπιστημίου Πειραιά με μεταπτυχιακές σπουδές στη Λογιστική και Χρηματοοικονομική Λογιστική από το University of Lancaster, UK. Η επαγγελματική του εμπειρία περιλαμβάνει θέσεις Οικονομικού Διευθυντή, Financial Controller και Προϊσταμένου Λογιστηρίου σε μια σειρά Ελληνικών Ομίλων καθώς και πολυεθνικών εταιρειών. Επίσης, έχει εργαστεί ως εξωτερικός ελεγκτής σε πολυεθνικές ελεγκτικές εταιρείες ενώ παράλληλα διαθέτει και διδακτική εμπειρία αφού έχει διατελέσει εργαστηριακός συνεργάτης του τμήματος Λογιστικής του ΑΤΕΙ Πατρών.

Πλήρες βιογραφικό

[CV Σωτηρόπουλος Γεώργιος](#)